

Link do produktu: <https://sklep.todo.info.pl/generator-dymu-dragon-jet-1-z-pompka-elektryczna-dragon-air-p-2222.html>



## Generator dymu dragON Jet 1 z pompką elektryczną dragON Air

Cena	<b>348,00 zł</b>
Numer katalogowy	<b>P1-330143</b>
Kod producenta	<b>P1-330143</b>
Kod EAN	<b>5904816005769</b>

### Opis produktu

Generator dymu (dymogenerator) na miarę potrzeb pasjonatów domowych wyrobów wędzarniczych, poszukujących możliwości tworzenia pysznych i aromatycznych mięs, ryb czy serów - przygotowanych bez kompromisów i zdrowszych, bo bez zbędnych chemicznych dodatków. Zastosowanie generatora dymu zapewnia doskonałą jakość i wydajność procesu wędzenia. Z tym innowacyjnym dymogeneratorem wędzenie na zimno oraz na ciepło/gorąco będzie efektywnym, a zarazem stylowym sposobem na profesjonalne wędzenie.

Generator możesz zamontować zarówno do wędzarni dużej, jak i małej. Testy przeprowadzono z wędzarnią o poj. 300 L.

- **Uniwersalny generator dymu wykonany ze stali nierdzewnej, do każdej wędzarni** - ten solidny i odporny na różne warunki atmosferyczne dymogenerator można zamontować do wędzarni stalowej, drewnianej czy murowanej.
- **Innowacyjna dysza generatora dymu** - jej konstrukcja z odpowiednio ściętymi zakończeniami, **specjalną rurką kątową** oraz podłączana pompka zapewniają idealne, równomierne wdmuchiwanie dymu do wędzarni oraz **wysoką wydajność przy niskim zużyciu zrębków**. Dysza wprowadzana jest do wędzarni pod kątem zwiększającym przepływ dymu i pozwala zminimalizować gromadzenie się osadu zapychającego typowe rurki podczas wyżarzania zrębków. Pompka włączająca powietrze podłączana jest za pomocą wężyka do zintegrowanej z dyszą rurki kątowej.
- **Prosty montaż i demontaż** - zastosowane rozwiązania konstrukcyjne pozwalają na szybkie i łatwe połączenie generatora z wędzarnią oraz przygotowanie go do pracy (a także zdemontowanie). Jednocześnie zapewniona jest odpowiednia szczelność urządzenia podczas wytwarzania dymu wędzarniczego.
- **Pojemny korpus (tuba)** - pozwala na umieszczenie w generatorze ok. 450 g zrębków wędzarniczych (kaliber 8-12). Taka ilość zrębków pozwala na kilka godzin wędzenia, bez konieczności dosypywania zrębków.
- **Łatwe czyszczenie** - dymogenerator można z łatwością rozebrać i wyczyścić, bez konieczności odkręcania jego podstawy od wędzarni i bez używania jakichkolwiek narzędzi.
- **Wydajna elektryczna pompka z regulacją przepływu powietrza, optymalizująca efektywność spalania zrębków - zapomnij o zawieszaniu się zrębków!** Dzięki umieszczeniu pompki na dedykowanej podstawie montażowej, wibracje generowane przez pompkę są bezpośrednio przenoszone na komorę spalania, poprawiając osypywanie się zrębków w procesie ich wyżarzania. Wydajność pompki można regulować pokrętkiem, dostosowując ilość dymu do potrzeb i objętości wędzarni.

Patent firmy Browin.

Generator dymu wyprodukowano w Polsce.

Generator można montować z obu stron wędzarni, zależnie od potrzeb.

Generator dymu wyposażony jest w elektryczną, czarną pompkę o mocy 5 W i wydajności 2x3,5 L/min.

**Pompkę możesz zastosować nie tylko w procesie wędzenia, ale także w akwarystyce.** Doskonale sprawdzi się do napowietrzania akwariów o różnych pojemnościach (zapewniając wydajność 420 L/h).

Przemysłana, opatentowana konstrukcja pozwoliła na połączenie niewielkich gabarytów generatora z wysoką wydajnością przy niskim zużyciu zrębków i możliwością regulowania ilości wytwarzanego dymu za pomocą pompki - odpowiednio do potrzeb i pojemności komory wędzarniczej. Generator dymu został wykonany z wysokiej jakości stali nierdzewnej, dzięki czemu może

---

być używany do wędzenia przy różnych warunkach pogodowych. Korpus (cylinder zasypowy) zamykany jest drewnianym wieczkiem, które zapewni właściwą cyrkulację dymu i zabezpieczy zrębki w procesie ich wyżarzania – m.in. przed kroplami deszczu. Długi wężyk (4 m) można przycinać na odcinki potrzebne do połączenia pompki z dyszą dymogeneratora.

Zasypanie generatora do pełna pozwala dostarczać dym do wędzarni w sposób ciągły przez około 3-4 godziny, bez konieczności dosypywania zrębków. Do dymogeneratora można stosować zrębki o różnej gradacji, jednak zalecamy zrębki o stopniu rozdrobnienia (kalibrze) 8-12 mm, co pozwoli na uzyskanie najlepszego efektu zadymienia wewnątrz wędzarni.

**Innowacyjna dysza generatora dymu** - jest krótsza niż w typowych modelach i z obu stron ścięta - na jednym końcu pod takim kątem, który ułatwia wydostawanie się dymu w wędzarni, a na drugim pod takim, który zabezpiecza dyszę przed zapychaniem się zrębkami. Dysza wprowadzana jest do wędzarni pod odpowiednim kątem, zwiększającym przepływ dymu z wyżarzanych zrębków. Dysza przechodzi tylko przez część komory spalania zrębków, co pozwala na idealne zasypanie dymu, a jednocześnie odpowiednio chroni dyszę przed zapychaniem się podczas wyżarzania się zrębków.

Zastosowanie wydajnej pompki i umieszczenie jej na odpowiednio wydłużonej podstawie dymogeneratora pozwala przenosić wibracje z pompki na korpus komory zasypowej, poprawiając osypywanie się zrębków w procesie ich wyżarzania i zwiększając efektywność wędzenia. Precyzyjne ustawienie ilości generowanego dymu pozwala uniknąć przekwaszenia wyrobów. Pompka podłączana jest za pomocą wężyka do specjalnej, zintegrowanej z dyszą rurki, przez którą wtłaczane jest powietrze. Rurka pełni ponadto rolę konstrukcyjną - wchodzi w wycięcie podstawy, zapewniając idealne ustawienie dyszy względem wędzarni i korpusu generatora.

Za pomocą zaworka w zestawie przyłączeniowym można bardzo łatwo i precyzyjnie regulować ilość dymu kierowanego do komory wędzarni.

Konstrukcja dymogeneratora umożliwi jego łatwy i szybki montaż oraz demontaż, a także bardzo ułatwia czyszczenie. Urządzenie można z łatwością rozebrać i wyczyścić, bez konieczności odkręcania jego podstawy od wędzarni i bez używania jakichkolwiek narzędzi. Wystarczy wysunąć dyszę z korpusu generatora, przekręcić korpus pojemnika zasypowego i zdjąć go z podstawy, z którą jest stabilnie łączony za pomocą zaczepów i dopasowanych do nich otworów w podstawie. Rozwiązanie to zapewnia odpowiednią szczelność, jednocześnie stabilizując korpus w podstawie.

Otwory umieszczone w dolnej części korpusu generatora pozwalają na łatwe rozpalenie zrębków i zapewniają odpowiedni dopływ tlenu.

W ofercie Browinu znajdziesz zrębki dedykowane do danego rodzaju produktów, które idealnie sprawdzą się do wędzenia mięs, ryb czy serów.

**Przed użyciem generatora dymu należy zapoznać się z instrukcją jego obsługi dołączoną do zestawu. Należy również zapoznać się z instrukcją podłączenia i użytkowania pompki dragON Air, znajdującą się w oddzielnym opakowaniu pompki.**

**Czyszczenie:** Po każdym wędzeniu wyczyść generator, zwłaszcza wewnątrz, aby był w pełni gotowy do kolejnego użycia i zapewniał prawidłowy przepływ dymu wędzarniczego. Nie używaj ostrych narzędzi, które mogłyby uszkodzić elementy urządzenia.

#### **Elementy zestawu:**

- wieczko drewniane
- cylinder (korpus zasypowy) generatora dymu ze stali nierdzewnej 304
- pompka elektryczna (5 W)
- dysza dymogeneratora z rurką kątową
- podstawa montażowa ze stali nierdzewnej
- zestaw przyłączeniowy (trójnik, zaworek, wężyki silikonowe)
- podkładka nierdzewna M8 - 4 szt.
- śruba nierdzewna M8x40 - 2 szt. (do grubości ścianki 3 cm, w przypadku większych grubości wymagane jest dobranie odpowiednich śrub)
- nakrętka nierdzewna M8 - 2 szt.
- instrukcja obsługi
- opakowanie zrębków wędzarniczych

#### **Wymiary generatora dymu po złożeniu:**

- 
- wysokość: 334 mm
  - szerokość: 152 mm
  - długość: 313 mm
  - średnica rurki dymowej: 20 mm

### **Porada - jaką metodę wędzenia wybrać?**

#### **Metody wędzenia:**

- wędzenie na zimno
- wędzenie na ciepło/gorąco
- wędzenie z podpiekaniem (charakterystycznym dla BBQ)

**Wędzenie na zimno:** Odbywa się zazwyczaj w temp. do 25°C i trwa od kilku godzin do 14 dni. W zależności od potrzeb stosuje się odpowiednią gęstość dymu. Zazwyczaj prędkość jego przepływu powinna mieścić się w granicach 6-15 m/min. Ten sposób wędzenia stosuje się głównie do produktów, które mają być długo przechowywane lub dojrzewać, gdyż dym wnika w produkt głęboko i powoli go konserwuje. Wędzonki poddane tej metodzie obróbki schną równomiernie. Wędzenie na zimno daje również doskonały efekt przy dojrzewaniu długoterminowym.

**Wędzenie na ciepło/gorąco:** Jest to oddziaływanie na produkt dymem o temp. powyżej 25°C. Można tutaj mówić o dwóch przyjętych górnych granicach temperaturowych: wędzenie do ok. 45°C nazywamy wędzeniem na ciepło, a do 60°C wędzeniem na gorąco. W przypadku wędzenia na gorąco produkty możemy podpiec w samej wędzarni, podnosząc temperaturę w komorze wędzarniczej nawet do 80-90°C.

**Wędzenie z podpiekaniem:** W przypadku podpiekania można odłączyć generator dymu i oddziaływać na produkt tylko samą temperaturą.

Bez względu na to, jaki typ wędzenia wybierzesz, pamiętaj, że jest to proces końcowy, a podstawą jest odpowiednie przygotowanie wyrobów do wędzenia oraz bardzo dobre ich osuszenie przed wędzeniem (ewentualnie dosuszenie w wędzarni). To etap kluczowy, który pozytywnie wpływa na jakość wędzonek oraz zapobiega ich zakwaszeniu.